СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ 5
1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕДПРИЯТИЯ 7
1.1 Правовая характеристика предприятия 7
1.2 Производственная структура предприятия 11
2 ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ И МЕТОДОЛОГИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТЕНЦИАЛА 17
2.1 Роль производственного потенциала в общественном производстве ... 17
2.2 Экономическая оценка производственного потенциала предприятия 30
2.3 Показатели оценки эффективности использования производственного потенциала 35
3 ОЦЕНКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТЕНЦИАЛА ОАО «ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД» 55
3.1 Трудовой потенциал и его использование на ОАО «Электромехзавод»55
3.2 Анализ производственных фондов предприятия 69
3.3 Анализ динамики и структуры оборотных активов 76
4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО УЛУЧШЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТЕНЦИАЛА ОАО «ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД 84
4.1 Предложения по мероприятию, внедряемому в сборочном цехе 84
4.2 Расчет годового выпуска продукции 86
4.3 Расчет экономической эффективности внедряемого мероприятия 89
4.4 Расчет единовременных затрат на осуществление мероприятия 90
4.5 Расчет показателей характеризующих экономический эффект от предлагаемых мероприятий 108
ЗАКЛЮЧЕНИЕ 111
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИНФОРМАЦИОННЫХ ИСТОЧНИКОВ 115
ПРИЛОЖЕНИЯ 117

6. Провести анализ состояния и использования основных фондов ОАО «Электромехзавод», установить состав и структуры основных производственных фондов, их технического состояния;
7. Определить уровень фондоотдачи, ее динамики, влияния изменений величины производственных фондов и уровня фондоотдачи на объем работ;
8. Выявить факторы, влияющие на показатель фондоотдачи, и резервы улучшения использования основных фондов;
9. Внести предложения по улучшению производственного потенциала и оценить их экономическую эффективность.

Актуальность темы дипломной работы заключается в возможности применения результатов оценки производственного потенциала и внесенных предложений по улучшению производственного потенциала на предприятии ОАО «Электромеханический завод».

Объектом дипломной работы является оценка производственного потенциала предприятия и влияние различных факторов на эффективность его использования.

Предметом дипломной работы является ОАО «Электромехзавод».

Конечным результатом нашего исследования должен быть обобщающий анализ производственного потенциала ОАО «Электромехзавод», и оценка внесенных предложений по улучшению производственного потенциала.

В качестве конкретных методов проведения исследования использованы приемы и методы финансового анализа и финансового менеджмента. В исследовании применялись основные методы финансового анализа - горизонтальный, вертикальный, сравнительный, факторный. В совокупности, использованные в работе методы, позволили обеспечить достоверность экономического анализа.

- Ремонт и производство электрооборудования и запасных частей к электрооборудованию городского электротранспорта;
- Производство потребительских товаров;
- Платные услуги населению;
- Операции с недвижимостью;
- Розничная торговля;
- Посреднические услуги;
- Внешнеэкономическая деятельность.

Все вышеперечисленные виды деятельности осуществляются в соответствии с действующим законодательством РФ. Отдельными видами деятельности, перечень которых определяется специальными Федеральными законами, предприятие может заниматься только при получении специального разрешения (лицензии).

ОАО «Электромехзавод» самостоятельно планирует свою производственно-хозяйственную деятельность. Основу планов составляют договоры, заключаемые с потребителями продукции и услуг, а также поставщиками материально-технических и иных ресурсов. Реализация продукции, выполнение работ и оказание услуг осуществляются по ценам и тарифам, установленным предприятием самостоятельно.

Предприятие обладает высоким техническим потенциалом, имеет современное, сложное оборудование и квалифицированных специалистов.

Основными потребителями продукции являются муниципальные предприятия, рассредоточенные по всей стране.

В Российской Федерации имеется ряд заводов по производству аналогичной продукции. Основными конкурентами ОАО «Электромехзавод» являются:

- «Сибэлтранс» в г. Новосибирск.
- «Ремонтный трамвайно-троллейбусный завод» в г. Санкт-Петербург.
- «Опытный электромеханический завод» в г. Москва.

Рентабельность продаж, %	0,77	0,71	0,61	0,91	0,87

Проанализировав таблицу 1 можно сделать следующие выводы. Итогом деятельности ОАО «Невинномысский электромеханический завод»» за 2005 год стала выручка от реализации продукции, работ, услуг на сумму 105896 тыс. руб., что на 29 % больше, чем в предыдущем периоде. Динамика этого показателя имеет положительную тенденцию.

В то же время, наряду с увеличением выручки произошло увеличение себестоимости. Темп ее роста в 2004 году по сравнению с предыдущим 2003 годом составлял 106 %, а в 2005 году в сравнении с 2004 годом уже 111 %, что оценивается как отрицательное явление.

В 2005 году прибыль увеличилась по сравнению с предыдущим 2004 годом практически в 2 раза.. После уплаты налогов чистая прибыль предприятия в 2005 г.. составила 17796 тыс. руб., что на 76 % выше прошлого года. динамика данного показателя аналогична предыдущему.

Негативной тенденцией следует считать снижение в течение ряда лет показателя фондоотдачи.

В 2004 году намечалась тенденция снижения показателя рентабельности производства. Однако в отчетном периоде, в связи с увеличением выручки выпускаемой продукции увеличилось по сравнению с предыдущим годом. Аналогичная тенденция наблюдается и по показателю рентабельности продаж.

Таким образом, динамика подавляющего большинства показателей предприятия имеет положительную тенденцию. В течение анализируемого периода наблюдается рост выручки от реализации продукции, прибыли. Отрицательной оценки заслуживает темп роста себестоимости, а так же снижение некоторых показателей, свидетельствующее о стремлении получить большую массу прибыли за счет роста продаж, а не за счет роста цен.

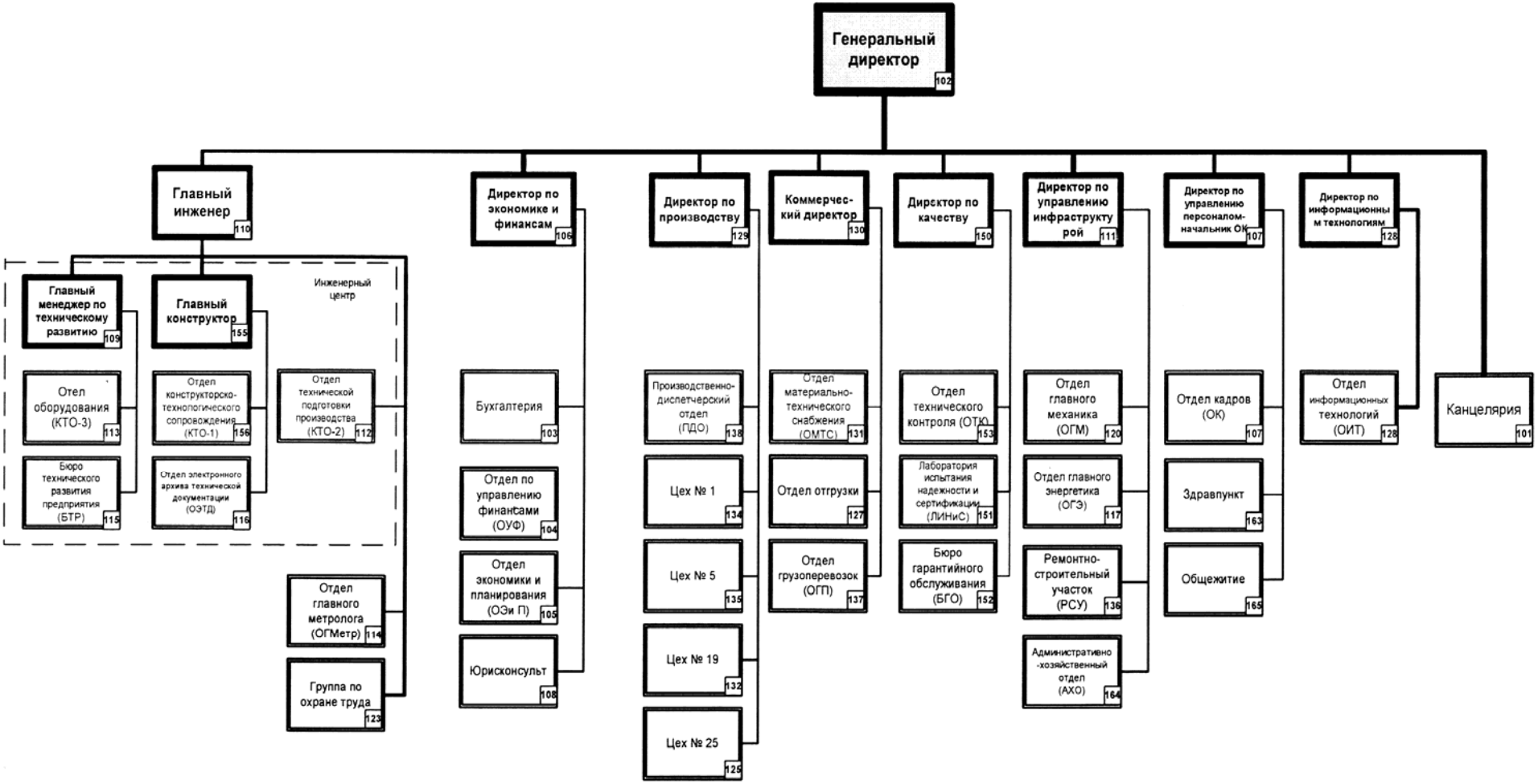

Рисунок 1-Организационная структура

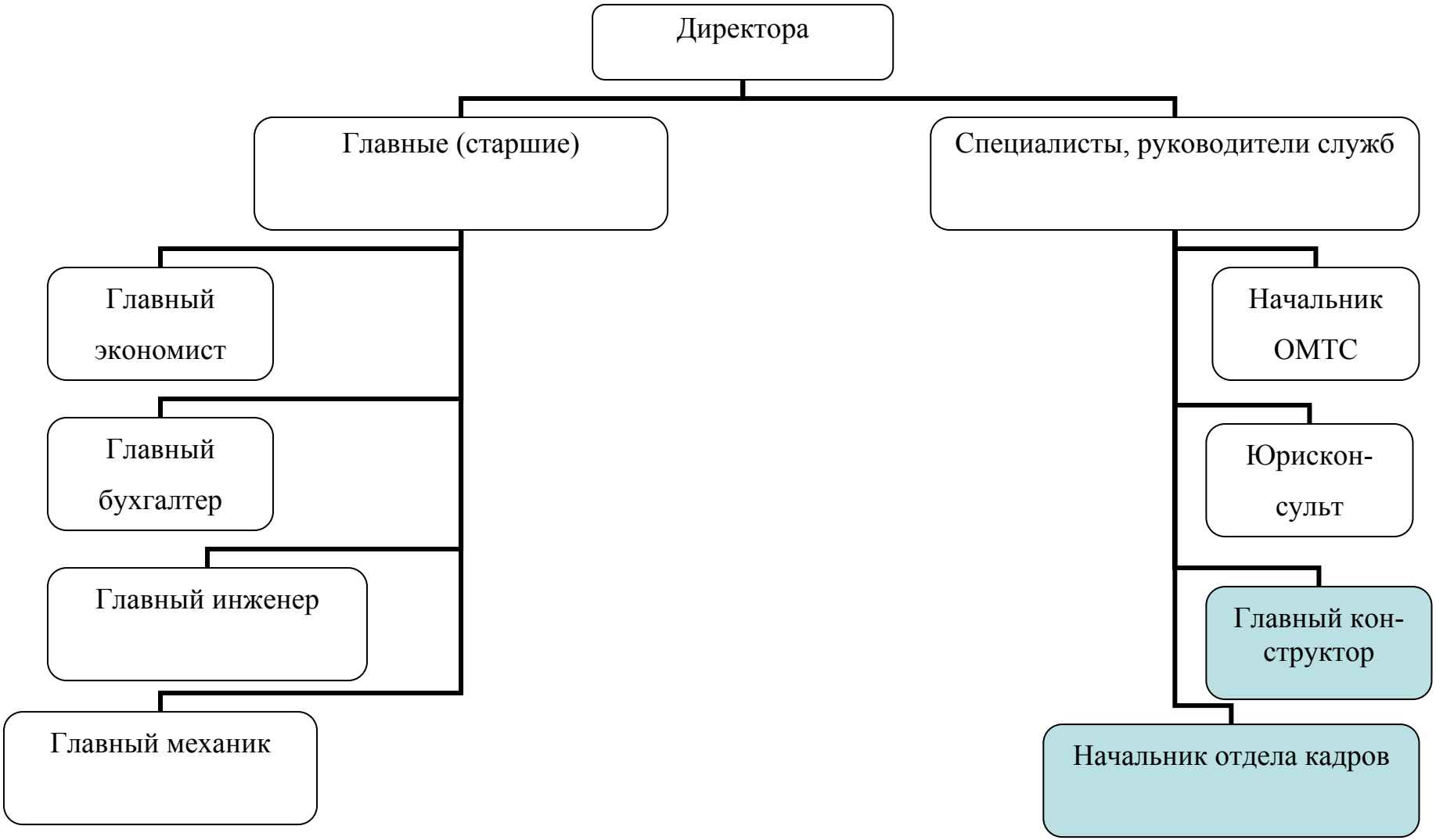

Рисунок 2 – Структура аппарата управления

риальные ресурсы и их обоснованием, установление календарных сроков поставок.

К подразделениям вспомогательного производства относят:

Транспортный цех.

Бухгалтерия, обеспечивает обработку документов, рациональное ведение бухгалтерских записей в учетных регистрах и на их основе − составление отчетности. Своевременное получение учетной информации о производственно-хозяйственной деятельности предприятия позволяет руководителям оперативно воздействовать на ход производства, принимать соответствующие меры для повышения экономических показателей работы предприятия.

Плановый отдел. Разрабатывает плановую калькуляцию по изделиям, номенклатуру ценник на материалы (совместно с бухгалтерией и отделом материально-технического снабжения), рассчитывает проценты косвенных затрат. Анализирует суммы и причины допущенных отклонений от норм и изменений норм; совместно с прочими отделами и службами предприятия составляет нормативные калькуляции на следующий отчетный месяц.

Отдел кадров. Проводит работу по обеспечению предприятия кадрами рабочих и служащих требуемых профессий, специальностей и квалификаций. Обеспечивает составление установленной отчетности по учету личного состава и работе с кадрами.

Юридический отдел. Обеспечивает соблюдение законности в деятельности предприятия и защиту правовых интересов. Осуществляет контроль за соответствие требованиям законодательства проектов приказов, инструкций и других актов правового характера.

Исходя из этих концепций, в производственный потенциал включаются различные ресурсы: иногда к ним относят только производственные фонды и мощности, иногда в производственный потенциал включают производственные фонды и квалифицированные кадры трудящихся, иногда в производственный потенциал вводят производственные фонды, ресурсы управления и организации производства, кадры, научно-техническую информацию.

Анализ вышеизложенных точек зрения приводит к выводу, что производственный потенциал хозяйствующей системы есть совокупность ресурсов, предоставленных в ее распоряжение для созидательной деятельности. Количественные и качественные параметры этих ресурсов, а также их интеграция определяют производственную способность хозяйственного звена. Однако, производственный потенциал, определяя возможность выпуска материальных благ и услуг, не может служить мерой полезного эффекта.

Основное значение производственного потенциала предприятия заключается в создании новых стоимостей, а его элементы должны целенаправленно адаптироваться к требованиям изготовляемой продукции. Это свое назначение он сможет выполнить, если принятая им вещественно натуральная форма и количественное соотношение его составляющих делают его способным функционировать как стоимость, создающую стоимость и прибавочную стоимость. То есть когда состав и характеристики элементов производственного потенциала соответствуют и определяются параметрами изготовляемой продукции.

В таком случае все элементы производственного потенциала служат одной общей цели, стоящей перед предприятием. Но именно то, что и место и функции каждого элемента определяются требованиями, предъявляемыми к совокупности элементов в целом, и характеризуют его упорядоченность. С другой стороны, выполнение совокупностью элементов общей для производственного потенциала задачи означает, что они взаимосвязаны и взаимодействуют между собой. Таким образом, производственный потенциал отвечает требованиям, предъявляемым к системам.

В качестве третьей характерной особенности производственного потенциала следует отметить взаимозаменяемость, альтернативность его элементов. Но ее не следует понимать чисто механически, хотя в ее основе и лежат технические и технологические особенности производства (например, замещение живого труда машинным).

Поэтому в качестве одной из форм взаимозаменяемости элементов производственного потенциала следует рассматривать сбережение производственных ресурсов в результате применения нового оборудования, технологии, энергии, информационных ресурсов и методов организации управления и производства.

При этом степень альтернативности не постоянна и зависит от экономической ситуации, уровня развития производственного потенциала, особенностей хозяйственной системы. Также важно понять, что теоретически элементы могут замещать друг друга неограниченно, но существует предел взаимозаменяемости.

Кроме того, это процесс периодический по своим количественным характеристикам и по времени. В целом, благодаря этой характеристике, элементы потенциала обладают способностью достигать сбалансированного равновесия элементов.

Четвертой характеристикой является взаимосвязь и взаимодействие его элементов. Она представляет собой качественную и количественную взаимосвязь, выраженную мерой соответствия и соотношения вещественных, личных и невещественных факторов производства. Интегральное действие элементов наводит на мысль о наличии структур производственного потенциала, соразмерных его минимальной и максимальной отдаче. Становится ясным, что улучшение только одного элемента невозможно добиться существенного роста отдачи производственного потенциала. Наивысшая отдача потенциала возможна только при одновременной модернизации всех его элементов.

Пятым характерным признаком производственного потенциала можно назвать его способность к восприятию в качестве элементов новейших дос-

модействие. Качественными характеристиками можно считать способность элементов потенциала к восприятию достижения научно-технического прогресса, гибкость мощность производственного потенциала. Социально-экономические отличия заключаются в классовом характере и способности обладать мощностью.

В зависимости от масштабов хозяйственной системы различаются производственные потенциалы народного хозяйства, отрасли, региона, предприятия (объединения). По мнению Анчишкина А.И., производственный потенциал народного хозяйства характеризуют "производственные ресурсы, их объем, структура, технический уровень и качество..."(2, С. 13). При этом под производственными ресурсами им понимались средства производства, трудовые ресурсы, а также природные ресурсы, вовлеченные в экономический оборот.

В представлении Шевченко Д К., производственный потенциал страны, республики и любого другого региона должен включать: производственный потенциал, сельско-хозяйственный потенциал, потенциал прочих отраслей, приравненных к производственной сфере, и строительный потенциал [7, С. 29].

Из этого можно сделать заключение о том, что производственные потенциалы разных уровней хозяйствования отличаются друг от друга размерами обособления ресурсов, которые в свою очередь определяются такими особенностями производственных систем, как масштабность, характер замкнутости и особенности деятельности. От этого зависит не только величина производственного потенциала, но и структура его ресурсов, а также динамичность и подвижность последней.

Так, народное хозяйство и промышленность являются хозяйственными крупномасштабными системами с высокой степенью замкнутости. Они, особенно народное хозяйство, обладают значительной воспроизводственной способностью в отношении всех элементов производственного потенциала.

для совершенствования и увеличения размеров элементов производственного потенциала промышленного предприятия. Они взаимно совершенствуют и развивают друг друга.

При этом производственный потенциал промышленного предприятия на прямую связан с темпами социально-экономического развития страны. Улучшение его использования способствует росту производства инвестиционных ресурсов и товаров народного потребления при одних и тех же затратах общественного труда. А качественные его характеристики определяют степень удовлетворения материальных и духовных потребностей народа и само качество экономического и социального роста.

Ухудшение же использования производственного потенциала повышает единовременные вложения и текущие затраты на каждый рубль прироста национального дохода, поскольку для обеспечения стабильных темпов роста экономики становится необходимым отвлекать все возрастающую часть национального дохода на наращивание производственного потенциала для компенсации его снижающейся отдачи. В современных экономических условиях этот путь ограничен, так как ускорение научно-технического прогресса, расширение и поддержание сырьевых и энергетических баз промышленности из-за ухудшающихся горно-геологических условий и отдаленности источников, в свою очередь требуют возрастающих дополнительных затрат. Таким образом, снижение уровня использования производственного потенциала прямо уменьшает потенции социально-экономического развития общества.

Структура производственного потенциала предприятия

В самой общей постановке элементами производственного потенциала предприятия можно считать все ресурсы, которые каким-либо образом связаны с функционированием и развитием предприятия. Выбор наиболее важных из огромного их числа представляет собой весьма сложную проблему, о чем свидетельствует множество мнений о составе производственного потенциала. Главная трудность анализа состава производственного потенциала предпри-

Производственная способность хозяйственной системы определяется количеством используемых орудий труда. Их технико-экономические показатели воспроизводятся самой системой путем капитального ремонта и модернизации. Орудия труда взаимозаменяемы с другими видами ресурсов. Особенно высока взаимозаменяемость между основными фондами и живым трудом. Вместе с тем, новая техника требует соответствующих перемен в квалификационном составе работающих и серьезные изменение в технологии и организации производства.

Характеристики орудий труда всегда адекватны характеристикам производимой продукции: габариты рабочих машин и производственных площадей подбираются под размеры обрабатываемых изделий; расположение и характер рабочих органов станков, изготовляющих изделие, отвечают конфигурации обрабатываемых деталей. Таким образом, орудия труда в полной мере отвечают системным требованиям производственного потенциала предприятия и, следовательно, являются его элементом.

Развитие производительных сил в условиях научно - технического прогресса характеризуется радикальными изменениями не только орудий труда, но и методов производства, то есть технологии изготовления продукции. Это то звено производственного процесса, в котором в первую очередь реализуются новые научные открытия и технические решения. Технология не является вещественным элементом производства и всегда материализуется в той или иной системе средств труда. Однако, она определяет формы связи личных и вещественных элементов производства, а также все пространственные и временные связи между вещественными элементами и стадиями производства. В этом заключается основное воздействие технологии на развитие производительных сил. В 90-х гг.

Заметную роль в промышленном производстве играют лазерная и мембранная технологии, электронно-ионная обработка металлов, дающие трудо- и ресурсосберегающий эффект.

чает взаимозаменяемости между предметами труда и перечисленными ресурсами.

Исключение из материальных ресурсов составляют энергетические ресурсы, которые в теории организации производства часто классификационно объединяются с первыми. Но некоторыми исследователями энергия выделяется как своеобразный элемент средств производства.

Энергия легко трансформируется из одного вида в другой, поэтому соотношение ее качественных характеристик виду производимой продукции и элементам производственного процесса обеспечивается внутри производственного звена. На многих предприятиях осуществляется воспроизводство энергии, возможно использование нетрадиционных источников энергии - ветра, солнца

Энергия в определенной мере взаимозаменяема с другими элементами производственного потенциала: в целом же потребление электроэнергии в материальном производстве обратно пропорционально затратам рабочей силы.

В условиях научно-технического прогресса быстро растет роль информации, специфического ресурса эпохи научно-технической революции. Знания становятся самым ценным жизненным продуктом.

Информация - необходимое условие и элемент любой производственной деятельности, которая по своей значимости все больше приравнивается к энергетическим и сырьевым ресурсам и используется для замещения живого труда, сырья и энергии. Информация приобретает характер товара и превращается в объект межгосударственной состязательности.

Практически сложилась индустрия программирования, выпускающая ежегодно тысячи программ для ЭВМ и станков с ЧПУ. Информация обладает рядом специфических свойств: она не расходуется в процессе использования, расширение ее потребления практически не имеет ограничения, она обладает высокой ресурсосберегающей способностью.

Рисунок 3- Структура производственного потенциала.

2.2 Экономическая оценка производственного потенциала предприятия

Проблема измерения величины производственного потенциала весьма важна как в теоретическом, так и практическом плане. Знание производственных потенциалов предприятий позволяет определить суммарный потенциал отрасли и народного хозяйства, создает основу для обеспечения сопряженности смежных предприятий и производств. Значения производственных потенциалов предприятий необходимы для выявления затрат производственных ресурсов (величин его элементов), требующихся для оптимизации народнохозяйственных или отраслевых темпов и пропорций развития определения направлений инвестиционной политики. Величина производственного потенциала представляет собой характеристику материальных условий обновления продукции и повышения ее качества и может быть основой для прогнозирования объемов промышленного производства.

Производственный потенциал как показатель ресурсного потенциала играет большую информативную роль. С помощью такого рода комплексных показателей устраняются противоречия, возникающие при оценке разнонаправленного движения составляющих его элементов.

Соотнесение величины потенциала с конечными результатами функционирования дает комплексное представление о степени использования производственных ресурсов и резервах повышения эффективности производства. При наличии указанных данных появляется возможность более

будет характеризовать величину всего производственного потенциала предприятия.

Определение величины потенциала связано с оценкой стоимости его элементов.

Определение стоимости основных производственных фондов: в качестве элемента потенциала следует принимать среднегодовую стоимость только его основных промышленно-производственных фондов (так как не промышленные не связаны с процессом производства и вообще могут, не относится к предприятию). Их стоимость постоянно изменяется, поэтому ее, возможно, фиксировать только на ограниченный период времени - квартал, год. Для поддержания основных фондов в работоспособном состоянии проводятся текущие и капитальные ремонты, осуществляется их модернизация. Затраты на модернизацию увеличивают стоимость основных производственных фондов, и тогда их стоимость будет составлять:

$$Соф=Сопф+Змф \quad (1)$$

где Соф - среднегодовая балансовая стоимость основных производственных фондов,

Змф - затраты на модернизацию основных производственных фондов.

Наиболее объективная оценка стоимости "основных фондов" может быть получена при использовании категории "восстановительная стоимость".

Стоимостное измерение промышленно-производственного персонала можно осуществить лишь косвенным образом. Приняв заработную плату в качестве денежной оценки стоимости труда. Но она не учитывает качественные характеристики живого труда (сложность, навыки, таланты), а лишь количественную сторону живого труда.

Кроме того, она учитывает только часть трудовых затрат, другая их доля участвует в создании прибавочной стоимости и отражается в фонде материального поощрения.Также, в стоимость промышленно-производственного персонала должны включаться расходы, связанные с обучением промышлен-

В статистике промышленности отражаются лишь затраты, связанные с освоением новых технологических процессов (не определяется балансовая стоимость, не регистрируется выбытие устаревших процессов), поэтому используются косвенные методы определения стоимости технологии.

Последний элемент производственного потенциала предприятия - информация представляет собой специфическую форму существования научных знаний. Информация имеет стоимость. В рамках производственного потенциала, кроме собственно информационных ресурсов и знаний персонала, информация включает разнообразные компоненты, представляющие содержание мероприятий в области совершенствования организации производства, труда и управления.

Остается проблематичным определение общественно необходимых затрат на ее поиск и подготовку. Поэтому определяются затраты на информацию в процессе производственной деятельности, а не саму ее стоимость (то есть условная стоимостная оценка).

Имея стоимость каждого элемента производственного потенциала предприятия, общую ее величину можно рассчитать следующим образом:

$$П=Соф+Стр+Сэр+Ст+Си \qquad (4)$$

где П - величина производственного потенциала предприятия,

Соф - среднегодовая балансовая стоимость основных производственных фондов,

Ст - стоимость используемых производственных технологий

Сэр - стоимость энергетических ресурсов,

Си - стоимость элемента "информация".

2. Производственные фонды других отраслей;
3. Непроизводственные фонды.

Производственные фонды - это те фонды, которые являются основой при выпуске продукции и в дальнейшем способствуют получению финансового результата.

Непроизводственные фонды - это фонды, которые не создают продукцию, финансовых результатов не дают.

Необходимо выявить структуру основных фондов по предприятию, основные причины изменений основных фондов, абсолютную величину изменений и относительную.

При этом определяется интенсивность происходящих процессов по каждой группе в отдельности и по всем основным фондам в целом. Особое внимание следует уделить изучению первой и третьей групп. При этом необходимо также сравнивать темпы роста по этим группам.

После изучения трех крупных групп основных фондов необходимо в дальнейшем анализировать самостоятельно каждую из групп.

Начинать изучение нужно с наиболее важной группы - промышленно-производственной. Необходимо рассмотреть элементную базу основных производственных фондов:

- установить видовую структуру основных производственных фондов;
- выяснить абсолютное изменение по каждому элементу производственных фондов, увидеть динамику этого изменения.

В дополнение к такому анализу целесообразно также выяснить структуру активной части промышленно-производственных основных фондов в разрезе структурных подразделений предприятия по среднегодовым показателям.

При заданном техническом уровне и структуре основных производственных фондов увеличение выпуска продукции, снижение себестоимости и рост накоплений предприятий зависят от степени их использования.

Коэффициент загрузки оборудования также характеризует использование оборудования во времени. Устанавливается он для всего парка машин, находящихся в основном производстве. Рассчитывается как отношение трудоёмкости изготовления всех изделий на данном виде оборудования к фонду времени его работы. Таким образом, коэффициент загрузки оборудования в отличие от коэффициента сменности учитывает данные о трудоёмкости изделий.

На основе показателя сменности работы оборудования рассчитывается и коэффициент использования сменного режима времени работы оборудования. Он определяется делением достигнутого в данном периоде коэффициента сменности работы оборудования на установленную на данном предприятии (в цехе) продолжительность смены.

Однако процесс использования оборудования имеет и другую сторону. Помимо его внутрисменных и целодневных простоев важно знать, насколько эффективно используется оборудование в часы его фактической загрузки. Оборудование может быть загружено не полностью, может работать на холостом ходу и в это время вообще не производить продукции, а может, работая, выпускать некачественную продукцию. Во всех этих случаях, рассчитывая показатель экстенсивного использования оборудования, формально мы получим высокие результаты.

Показатели интенсивного использования основных фондов отражают уровень их использования по мощности (производительности). Важнейшим из них является коэффициент интенсивного использования оборудования.

Коэффициент интенсивного использования оборудования определяется отношением фактической производительности основного технологического оборудования к его нормативной производительности, то есть прогрессивной технически обоснованной производительности. Для расчёта этого показателя используют следующую формулу.

$$К_{инт} = В_ф/В_н \qquad (6)$$

Q – Объём производства и реализации продукции, рублей.

Показатель фондоёмкости характеризует уровень денежных средств, вложенных в основные фонды для производства продукции заданной величины.

Эффективность работы предприятия во многом определяется уровнем фондовооружённости труда, определяемой стоимостью основных производственных фондов к числу рабочих (работников промышленно-производственного персонала) предприятия.

$$Ф_в = Ф_{ср}/Ч_{ппп} \quad (9)$$

где $Ф_в$ – фондовооружённость;

$Ф_{ср}$ – среднегодовая стоимость основных производственных фондов, рублей;

$Ч_{ппп}$ – численность промышленно-производственного персонала.

Эта величина должна непрерывно увеличиваться, так как от неё зависит техническая вооружённость, а следовательно, и производительность труда.

Также здесь можно рассчитать производительность труда как отношение объёма производства к численности промышленно-производственного персонала.

$$П_{тр} = Q/Ч_{ппп} \quad (10)$$

где $П_{тр}$ – производительность труда;

Q – Объём производства и реализации продукции, рублей;

$Ч_{ппп}$ – численность промышленно-производственного персонала.

Этот показатель характеризует объём произведённой продукции на одного работающего.

Как уже было отмечено, для обобщающей характеристики эффективности использования основных средств служат показатели фондоотдачи (отношение стоимости товарной продукции к среднегодовой стоимости основных производственных фондов), фондоемкости (обратный показатель фондоотда-

Факторами первого уровня, влияющими на фондоотдачу основных производственных фондов, являются:

1. Изменение доли активной части фондов в общей их суммы;
2. Изменение фондоотдачи активной части фондов:

$$ФО = УД^{@} * ФО^{@} \quad (12)$$

где $УД^{@}$ -.удельный вес;

$ФО^{@}$ - фондоотдача.

После анализа обобщающих показателей эффективности использования основных фондов более подробно изучается степень использования производственных мощностей предприятия, отдельных видов машин и оборудования.

Под производственной мощностью предприятия подразумевается максимально возможный выпуск продукции при достигнутом или намеченном уровне техники, технологии и организации производства. Степень использования производственных мощностей характеризуется следующими коэффициентами:

$$\text{Общий коэффициент} = \frac{\text{Фактический или плановый объем производства продукции}}{\text{Среднегодовая производственная мощность предприятия}}$$

$$\text{Интенсивный коэффициент} = \frac{\text{Среднесуточный выпуск продукции}}{\text{Среднесуточная производственная мощность}}$$

$$\text{Экстенсивный коэффициент} = \frac{\text{Фактический или плановый фонд рабочего времени}}{\text{Расчетный фонд рабочего времени, принятый при определении производственной мощности}}$$

Изучается динамика этих показателей, выполнение плана по их уровню и причины их изменения, такие, как ввод в действие новых и реконструкция

$$К_{к.ф}=Т_ф/Т_к \quad (13)$$

Режимного фонда времени:

$$К_{р.ф}=Т_ф/Т_р \quad (14)$$

Удельный вес простоев в календарном фонде:

$$УД_{пр}=ПР/Т_к, \quad (15)$$

где $Т_ф$, $Т_п$, $Т_р$, $Т_к$ – соответственно фактический, плановый, режимный и календарный фонды рабочего времени оборудования; ПР – простои оборудования.

Под **интенсивной загрузкой оборудования** подразумевается выпуск продукции за единицу времени в среднем на одну машину (машино-ч). Показателем интенсивности работы оборудования является коэффициент интенсивный его загрузки:

$$К_{инт}=СВ_ф/СВ_{пл}, \quad (16)$$

где $СВ_{ф,}$ $СВ_{пл}$ соответственно фактическая и плановая среднечасовая выработка.

Обобщающий показатель, комплексно характеризующий использование оборудования, - это коэффициент интегральной нагрузки. Он представляет собой произведение экстенсивной и интенсивной загрузки оборудования:

$$JK=К_{п.ф} * К_{инт}, \quad (17)$$

В процессе анализа изучается динамика этих показателей, выполнение плана и причина их изменения.

Чтобы подсчитать резерв увеличения выпуска продукции за счет повышения коэффициента сменности в результате лучшей организации производства, необходимо возможный прирост последнего умножить на возможное количество дней работы всего парка оборудования и на фактическую сменную выработку.

За счет сокращения внутрисменных простоев увеличивается средняя продолжительность смены, а, следовательно, и выпуск продукции. Для определения величины этого резерва следует возможный прирост средней продолжительности смены умножить на фактический уровень среднечасовой выработки оборудования и на возможное количество отработанных смен всем его парком (произведение возможного количества оборудования, возможное количество отработанных дней единицей оборудования и возможного коэффициента сменности).

Для определения резерва увеличения выпуска продукции за счет повышения среднечасовой выработки оборудования необходимо сначала выявить возможности роста последней за счет его модернизации, более интенсивного использования, внедрения мероприятий НТП и т.д. Затем выявленный резерв повышения среднечасовой выработки надо умножить на возможное количество часов работы оборудования (произведение возможного количества единиц, количество дней работы, коэффициента сменности, продолжительности смены).

<u>Резервы роста фондоотдачи</u> - это увеличение объема производства продукции и сокращение среднегодовых остатков основных производственных фондов (ОПФ):

$$P\uparrow ФО = ФО_{в} - ФО_{ф} = \frac{ВП_{ф} + P\uparrow ВП}{ОПФ_{ф} + ОПФ_{д} - P\downarrow ОПФ} - \frac{ВП_{ф}}{ОПФ_{ф}} \qquad (19)$$

где $P\uparrow ФО$ - резерв роста фондоотдачи;

Решающую часть прироста продукции в целом по промышленности получают с действующих основных фондов и производственных мощностей, которые в несколько раз превышают ежегодно вводимые новые фонды и мощности.

Одной из главных причин, ухудшающих показатель фондоотдачи, является медленное освоение вводимых в действие предприятий.

Одной из важнейших задач повышения эффективности использования капитальных вложений и основных фондов является своевременный ввод в эксплуатацию новых основных фондов и производственных мощностей, быстрое их освоение. Сокращение сроков ввода в эксплуатацию новых фабрик и заводов позволяет быстрее получить нужную для народного хозяйства продукцию с технически более совершенных основных фондов, ускорить их оборот и тем самым замедлить наступление морального износа основных фондов предприятий, повысить эффективность общественного производства в целом.

Улучшение использования действующих основных фондов и производственных мощностей промышленных предприятий, в том числе вновь введенных в эксплуатацию, может быть достигнуто благодаря:

1) повышению интенсивности использования производственных мощностей и основных фондов;

2) повышению экстенсивности их нагрузки. Более интенсивное использование производственных мощностей и основных фондов достигается прежде всего за счет технического совершенствования последних.

Практика промышленных предприятий показывает, что здесь идет процесс увеличения единичной мощности оборудования:

- в станках, машинах и агрегатах упрочняются наиболее ответственные детали и узлы;

- повышаются основные параметры производственных процессов (скорость, давление, температура);

1) постоянного поддержания пропорциональности между производственными мощностями отдельных групп оборудования на каждом производственном участке, между цехами предприятия в целом, между отдельными производствами внутри каждой отрасли промышленности, между темпами и пропорциями развития отраслей промышленности и всего народного хозяйства;

2) улучшения ухода за основными фондами, соблюдения предусмотренной технологии производства, совершенствования организации производства и труда, что способствует правильной эксплуатации оборудования, недопущению простоев и аварий, осуществлению своевременного и качественного ремонта, сокращающего простои оборудования в ремонте и увеличивающего межремонтный период;

3) проведения мероприятий, повышающих удельный вес основных производственных операций в затратах рабочего времени, сокращения сезонности в работе предприятий ряда отраслей промышленности, повышения сменности работы предприятий.

Известно, что на предприятиях кроме действующих станков, машин и агрегатов часть оборудования находится в ремонте и резерве, а часть — на складе. Своевременный монтаж неустановленного оборудования, а также ввод в действие всего установленного оборудования за исключением части, находящейся в плановом резерве и ремонте, значительно улучшает использование основных фондов.

Во всех отраслях промышленности имеются большие возможности, которые позволяют улучшить использование основных фондов.

Важным направлением улучшения использования оборудования является повышение сменности использования оборудования. Решая задачу повышения коэффициента сменности работы оборудования, необходимо прежде всего иметь в виду, что основное оборудование на многих предприятиях используется не полностью главным образом из-за дефицита рабочей силы.

ставляющей, показывающее результат, который можно получить на 1 рубль вложений в развитие технологий:

$$От=В/Ст \quad (21)$$

При оценке уровня использования технологического элемента возможно применение другого показателя - технологической оснащенности производства. Это величина, обратная эффективности технологии производства, и показывает затраты в развитие технологии, необходимые для обеспечения единицы конечного результата функционирования потенциала. Эта величина:

$$То=Ст/В \quad (22)$$

Недостатки учета не всегда позволяют иметь точное представление о стоимости используемых технологий, расчет показателей по формулам (33) и (34) допустимо осуществлять по приростам значений составляющих (тоща показатель дает точечную оценку явлений).

Кроме этих обобщающих показателей, при измерении эффективности использования технологий могут быть полезны и частные показатели: удельный вес продукции, произведенной с использованием прогрессивных технологических процессов. Его можно рассчитать по формуле:

$$Тп=Вп/В \quad (23)$$

где Вп - объем продукции, произведенной с помощью прогрессивных технологий,

В-общий выпуск продукции.

Следует обратить внимание и на степень применения и загруженность ключевых технологий. Дело в том, что не каждый технологический процесс оказывает равноценное влияние на темпы и качество производства.

Аналогичным образом, с применением формулы (26) можно определять эффективность мероприятий по совершенствованию организации управления, труда и производства, с использованием в числителе значений экономических эффектов от функционирования соответствующих компонентов элемента потенциала. Эффективность мероприятий по повышению творческой активности трудящихся (Оии.) оценивается как соотношение:

$$Оиа==Эта/Зиа \qquad (26)$$

где Эта эффект, полученный в предыдущем периоде в результате реализации предложений изобретателей и рационализаторов,

Зиа- расходы в течении этого периода, связанные с разработкой, испытанием и внедрением рационализаторских предложений и изобретений.

Рассмотренные показатели оценки эффективности использования элементов производственного потенциала предприятия позволяют решать определенные задачи. При изготовлении любого изделия одновременно применяются орудия труда, энергетические и информационные ресурсы, живой труд, приемы организации труда и производства. Они взаимосвязаны, но часто оказывают разнонаправленное действие.

Каждый из рассмотренных выше показателей имеет определенное значение для анализа производственного потенциала. Только совокупное использование количественных и качественных показателей дает полное представление о потенциале производства, организации, что в дальнейшем применяется для эффективного использования производственных ресурсов.

Работники предприятия ОАО «Электромехзавод делятся на две группы: промышленно-производственный и непромышленный персонал.

В состав первого входят работники основных, вспомогательных, транспортных, подсобных и побочных цехов; ко второй относятся работники, не принимающие участие в основной деятельности предприятия и занятые созданием условий, обеспечивающих нормальное функционирование производства в целом. Работники промышленной группы в зависимости от выполнения функций делятся на следующие категории: руководители, специалисты, служащие, рабочие.

Информация таблицы позволяет осуществить структурный вертикальный анализ персонала, исследовать абсолютное и относительное изменение. При анализе обеспеченности предприятия трудовыми ресурсами обращается внимание на показатели, характеризующие изменение численности работников.

Материалы таблицы позволяют дать на начальной стадии оценку эффективности использования трудовых ресурсов (это связано с привлечением в расчеты объема продукции, темпов роста). Информация таблицы характеризует предприятие ОАО «Электромехзавод», как активно занимающееся улучшением структуры трудовых ресурсов. Доказательством этого является увеличение доли и количества основных рабочих и всех рабочих 130.6%.

После изучения укрупненной группировки персонала необходимо более детально изучить каждую категорию в отдельности. Изучение категории "Рабочие" следует вести в разрезе профессий и отдельных специальностей.

Рассмотрение начинается с ведущих профессий с позиции сравнения необходимой потребности работников данной профессии по отдельным разрядам с фактическим наличием людей по данной профессии. Для этого построим специальную аналитическую таблицу (таблица 3).

Таблица 4 - Расчет среднего разряда рабочих и работ

Показатели	Разряды работ и рабочих						Всего
	1	2	3	4	5	6	
1. Объем работ в тыс. нормо-час.	10	52	205	310	38	-	615
2. Удельный вес работ по разрядам, %	1,6	8,5	33,3	50,4	61,8	-	100
3. Численность рабочих	51	48	146	118	13	-	376
4. Удельный вес рабочих по разрядам, %	0,6	5,2	29,2	63,1	1,9	-	100
5.Средний разряд работ	(10+104+615+1240+190)/615=3,5						
6. Средний разряд рабочих	(51+384+438+1584+39)/376=3,4						

В ходе анализа мы получили ситуацию, когда средний разряд работ меньше среднего разряда рабочих. Это отрицательная ситуация во всех отношениях. В этом случае возможна частичная потеря квалификации рабочим, а с другой стороны предприятие производит доплаты.

Следующий этап обеспеченности и движения рабочей силы предполагает оценку движения рабочей силы. Изменение численности отражает общую картину движения работников, источники пополнения кадров и причины их выбытия. Это позволяет изучить оборот рабочей силы и ее текучесть.

Целесообразно определить состав и число лиц, работающих продолжительный срок на данном предприятии. На изучаемом предприятии средний стаж работников составляет 10 и более лет.

Важный этап изучения рабочей силы - изучение возрастного состава работающих. Это необходимо для правильного управления кадровой политикой на предприятии. Возраст работающих на предприятии колеблется от 30 до 60 лет, в среднем - 40 лет.

За последние 10 лет значительно снизился приток молодых специалистов. Возрастной состав год от года стареет.

Особое внимание уделяется женщинам в возрасте 50-55 лет и мужчинам 55-60 лет. Изучение данных групп позволяет выяснить, какое количество работников потенциально может уйти за последующие 5 лет. В АО их удельный вес составляет около 25%. Необходимо решать вопрос о наборе людей, о привлечении молодых специалистов.

Следующий этап оценки рабочей силы - анализ использования рабочего времени. Оценка использования рабочего времени ведется по данным оперативного учета, в котором содержится обобщенная характеристика потерь рабочего времени. Изучают три показателя, которые характеризуют собой разные уровни использования рабочего времени на предприятии:

1) среднее количество дней, отработанных одним работником за определенный период, равно отношению человекодней к количеству работников:

97200/405 =240 дней;

2) средняя продолжительность рабочего дня равна отношению человекочасов к человекодням:

361884 / 44677 =8.1 час;

3) среднее количество часов, отработанных одним работником за период равно отношению человекочасов к количеству работников:

799875/405 =1975 час.

По материалам баланса рабочего времени видны резервы увеличения работы предприятия в течение всего года. Можно отметить положительные явления: отсутствие прогулов и неявок с разрешения администрации в течение 2004-2005 г.г., снижения темпов роста неявок на работу, разрешенных законом и неявок по болезни.

Всего неявки на работу составили 35 дней, их удельный вес снизился в 2005 году на 0.6%. Повышение эффективности рабочего времени связано с проведением в последние 2 года соответствующих мероприятий, направленных на увеличение реального фонда рабочего времени.

Эффективность использования трудовых ресурсов выражается на уровне производительности труда. Показатель производительности труда является обобщающим показателем работы хозяйствующих субъектов. Данный показатель отражает как положительные стороны работы, так и ее недостатки. Эффективность использования трудовых ресурсов выражается на уровне производительности труда. Показатель производительности труда является обобщающим показателем работы хозяйствующих субъектов. Данный показатель отражает как положительные стороны работы, так и ее недостатки.

Производительность труда характеризует результативность, плодотворность и эффективность конкретного вида труда.

Важнейшими показателями являются выработка и трудоемкость. Выработка – наиболее распространенный и универсальный показатель производительности труда Среднегодовая выработка определяется как на одного рабочего, так и на одного работающего. Трудоемкость продукции – затраты времени на производство единицы продукции определенного вида.

Производительность труда характеризует результативность, плодотворность и эффективность конкретного вида труда.

Среднегодовая выработка продукции одним работником (ГВ) равна произведению следующих факторов:

$$ГВ = УД \times Д \times П \times ЧВ \qquad (27)$$

Расчет влияния факторов на уровень среднегодовой выработки работников предприятия произведем способом абсолютных разниц:

$$\Delta ГВ_{ОБЩ} = ГВ_{Ф} - ГВ_{ПЛ};$$

$$\Delta ГВ_{ОБЩ} = 357 – 337 = + 20 (тыс. руб.);$$

$$\Delta ГВ_{УД} = \Delta УД \times ГВ'_{ПЛ};$$

$$\Delta ГВ_{УД} = (0,93 – 0,9) \times 337 = + 10.11 (тыс. руб.);$$

$$\Delta ГВ_{Д} = УД_{Ф} \times \Delta Д \times ДВ_{ПЛ};$$

$$\Delta ГВ_{Д} = 0,93 \times (212 - 220) \times 1,7045 = - 12.6 (тыс. руб.);$$

$$\Delta ГВ_{П} = УД_{Ф} \times Д_{Ф} \times \Delta П \times ЧВ_{ПЛ};$$

$$\Delta ГВ_{П} = 0,93 \times 212 \times (7,8 – 7,95) \times 0,2144 = - 6.34 (тыс. руб.);$$

$$\Delta ГВ_{ЧВ} = УД_{Ф} \times Д_{Ф} \times П_{Ф} \times \Delta ЧВ;$$

$$\Delta ГВ_{ЧВ} = 0,93 \times 212 \times 7,8 \times (0,2322 – 0,2144) = + 28.83 (тыс. руб.)$$

Произведенные вычисления позволяют сделать вывод о том, что на увеличение среднегодовой выработки работников предприятия положительно повлияли 2 фактора: увеличение удельного веса рабочих в общей численности промышленно-производственного персонала, а также увеличение среднечасовой выработки одного рабочего.

За счет первого фактора среднегодовая выработка увеличилась на 7,5 тыс. руб., а за счет второго – на 241,4 тыс. руб.

$$ВП_{Ф} = ЧР_{Ф} \times Д_{Ф} \times П_{Ф} \times ЧВ_{Ф};$$

$$ВП_{Ф} = 1250 \times 212 \times 7{,}8 \times 0{,}2322 = 144370 (тыс. руб.).$$

Таким образом, суммарное увеличение объема валовой продукции составило:

$$\Delta ВП_{ОБЩ} = ВП_{Ф} - ВП_{ПЛ};$$

$$\Delta ВП_{ОБЩ} = 144370 - 122245 = + 22125 \text{ (тыс. руб.)}.$$

На прирост объема валовой продукции оказали влияние следующие факторы:

- изменение среднегодовой численности рабочих

$$\Delta ВП_{ЧР} = ВП_{УСЛ1} - ВП_{ПЛ};$$

$$\Delta ВП_{ЧР} = 140994 - 122245 = + 18749 \text{ (тыс. руб.)};$$

- изменение количества дней, отработанных одним рабочим за год,

$$\Delta ВП_{Д} = ВП_{УСЛ2} – ВП_{УСЛ1};$$

$$\Delta ВП_{Д} = 451687 - 468732 = - 17045 \text{ (тыс. руб.)};$$

- уменьшения средней продолжительности рабочего дня

Показатели	2003	2004	2005	отклонение 2005/2004	отклонение 2005/2003	Темпы роста 2005 года к	
						2004	2003
Объем продукции в пост ценах, тыс. руб	70694	82226	105896	+23670	+35202	129,7	149,8
ФОТ общий, тыс. руб	1554	1515	1578	+63	-24	105,4	101,5
В т ч рабочих, тыс. руб	786	1074	1138	+64	+24	104,1	101,5
Среднесписочная численность, тыс. чел	189	183	405	+3	-3	101,6	98,4
В т ч рабочих, тыс. чел	156	153	157	+4	-1	102,6	100,6
Среднегодовая заработная плата 1 работающего	822,0	828,0	848,4	+20,4	+26,4	102,5	103,2
Среднегодовая заработная плата 1 рабочего	504,0	702,0	724,8	+22,8	+220,8	103,2	143,8
Уд вес рабочих в составе работающих	0,83	0,84	0,84	0	+0,1	100	101,2

По материалам таблицы 7 видно, что на предприятии используются две системы оплаты труда: сдельно-премиальная и повременно-премиальная. При повременной оплате труда заработок начисляют в соответствии с тарифной ставкой. Премирование работников производится в соответствие с положением о премировании по категориям. Положение о премировании работников устанавливает условия начисления премии, порядок начисления и выплаты премий, а также содержит перечень производственных упущений, за которые руководитель может лишить премии полностью или частично.

Премирование за рост выработки не применяется. Источником премирования является ФОТ .

составим таблицу наличия, структуры и движения основных производственных фондов предприятия (по данным финансовой отчетности 2005 г.).

Таблица 9-Движение производственных фондов 2005 год

Группа основных средств	Наличие на начало года		Поступило за год		Выбыло за год		Наличие на конец года	
	тыс. руб.	уд. вес, %	тыс. руб.	уд. вес, %	тыс. руб.	уд. вес, %	тыс. руб.	уд. вес, %
Основные производственные фонды	17160	90	3400	81	1104	56	19456	91
Основные непроизводственные фонды	1870	10	820	19	870	44	1820	9
Всего основных фондов	18601	100	4220	100	1974	100	19652	100
В том числе: активная часть	12180	64	4020	95	1304	66	14896	70

Из данных таблицы видно, что за отчетный период произошли изменения в структуре основных фондов. Стоимость основных фондов возросла на 2,246 тыс. руб.. или на 9%. В том числе основных производственных фондов на 2,296 тыс. руб.. или на 13%.

Доля основных производственных фондов в общей сумме основных фондов увеличилась на 1%. Доля непроизводственных фондов уменьшилась на 1%. Удельный вес активной части фондов возрос на 6% с 64% до 70%.

Важное значение имеет анализ изучения движения и технического состояния основных производственных фондов предприятия. Для проведения анализа рассчитаем следующие показатели за 2005г.:

Из рассчитанных показателей видно, что предприятие на 17% обновило основные производственные фонды, выбыло 6% ОПФ. Прирост ОПФ составил 13%. Износ ОПФ составляет 17%, годность 83% - это говорит о том, что основные производственные фонды сравнительно недолгое время были в эксплуатации, являются пригодными, и еще длительное время не будут требовать капитального ремонта.

Исходные данные для анализа фондоотдачи представлены в следующей таблице:

Таблица 10 - Показатели деятельности ОАО «Электромехзавод» в 2005 году

Показатель	План	Факт	+,-
Выручка, тыс. руб.	101000	105896	4896
Среднегодовая стоимость, тыс. руб.:			
основных производственных фондов (ОФП)	17400	19652	908
активной части (ОФП$^{@}$)	12000	13538	1538
единицы оборудования (Ц)	240	245	5
удельный вес, коэффициент:			
активной части фондов (УД$^{@}$)	0,65	0,7	0,05
фондоотдача, руб.:	5,8	5,81	0,01
активной части (ФО$^{@}$)	8,42	7,85	-0,57
среднегодовое количество технологического оборудования (К)	90	95	5
отработано за год всем оборудованием (Т), тыс.ч.	337,5	307,8	-29,7
в том числе единицей оборудования:			
часов (Т ед)	3750	3240	-510
смен (СМ)	500	452	-48
дней (Д)	250	240	-10
коэффициент сменности работы оборудования	2	1,8	-0,2
средняя продолжительность смены (П), ч	8,3	7,2	-1,1

Таким образом, в ОАО «Электромехзавод» финансово-экономической службой проводится ежеквартальный и ежегодный анализ показателей ис-

$$ФО_{усл3}{}^{@} = \frac{Д_ф * Ксм_ф * П_{пл} * СВ_{пл}}{Ц_ф} = \frac{240*1{,}8*8{,}3*299}{245} = 4{,}38\ руб.$$

За счет уменьшения коэффициента сменности работы оборудования его фондоотдача снизилась на 0,48 руб..(4,38-4,86).

При расчете четвертого условного показателя фондоотдачи плановым остается только уровень среднечасовой выработки:

$$ФО_{усл4}{}^{@} = \frac{Д_ф * Ксм_ф * П_ф * СВ_{пл}}{Ц_ф} = \frac{240*1{,}8*7{,}2*299}{245} = 3{,}8\ руб.$$

В связи с тем, что фактическая продолжительность смены ниже плановой на 1,1 ч., годовая выработка единицы оборудования уменьшилась, фондоотдача уменьшилась на 0,58 руб. (3,8-4,38). Чтобы узнать, как эти факторы повлияли на уровень фондоотдачи ОПФ, полученные результаты надо умножить на фактический удельный вес активной части фондов в общей сумме ОПФ:

Таблица 11 – Факторы, влияющие на изменение фондоотдачи основных производственных фондов

Показатели	Расчет
Структура оборудования	-0,11*0,7=-0,077
Целодневные простои	-0,2*0,7=-0,14
Коэффициент сменности	-0,48*0,7=-0,336
Внутрисменные простои	-0,58*0,7=-0,406
Среднечасовая выработка	0,58*0,7=0,406
Итого	-0,79 -0,553

Результаты факторного анализа фондоотдачи обобщим в таблице 3.10:

Таблица 12- Результаты факторного анализа фондоотдачи

Фактор	Изменение фондоотдачи, руб.	Изменение производст-

роста активной части фондов, произошел рост производства продукции на 9154 тыс. руб.

Вместе с тем фондоотдача активной части ОПФ снизилась на 0,57 руб., вследствие чего произошло снижение производства продукции на 10435 тыс. руб. В целом фондоотдача по показателям 1 уровня снизилась на 0,07 руб., но за счет увеличения среднегодовой стоимости ОПФ и ее активной части, производство продукции увеличилось на 3984 тыс. руб.

По показателям 2 порядка наибольшее влияние на изменение фондоотдачи ОПФ оказала среднечасовая выработка. По данному показателю произошло увеличение на 7433 тыс. руб. В целом по показателям 2 порядка произошло снижение фондоотдачи на 10124 тыс. руб., по активной части ОФ – снижение составило 0,79 руб.

3.3 Анализ динамики и структуры оборотных активов

Оборотные средства предприятия представляют собой мобильные активы предприятия, которые являются денежными средствами или могут быть обращены в них в течение года или одного производственно цикла.

Эти средства постоянно совершают кругооборот в процессе хозяйственной деятельности, изменяя свою форму с денежной на товарную и наоборот. Таким образом, они формируют основную часть себестоимости продукции. С другой стороны, они являются гарантом ликвидности предприятия, то есть его способности заплатить по своим обязательствам.

Структура оборотных средств представляет собой соотношение отдельных элементов оборотных производственных фондов и фондов обращения, то есть показывает долю каждого элемента в общей сумме оборотных средств. Горизонтальный и вертикальный анализ дополняют друг друга, поэтому используем стандартную аналитическую таблицу, характеризующую как состав, так и структуру имущества, динамику его составляющих. Для расчёта изменений показателей оборотных активов составим таблицу:

сти. Большое увеличение запасов готовой продукции, скорее всего, говорит о плохом спросе на продукцию..

Увеличилась доля материалов и готовой продукции (на 29% и 25 % соответственно), что, скорее всего негативная тенденция: понижение оборачиваемости, ликвидности, плохая организация маркетинга и сбыта продукции. Но может быть, что предприятие просто закупает сырьё из-за боязни повышения на него цен и выполняет какой-то крупный заказ.

В структуре краткосрочной дебиторской задолженности за отчётный период произошли следующие изменения. Краткосрочная дебиторская задолженность покупателей и увеличилась. Основная часть дебиторской задолженности – задолженность покупателей и заказчиков Это явление отрицательно сказывается на платежеспособности организации и снижает её финансовую устойчивость.

Краткосрочные финансовые вложения. Это показатель характеризует финансовую активность предприятия, отсутствующую в данном отчётном периоде. Из этого можно сделать вывод, что организация не вела финансовую деятельность и не производила инвестиционных вкладов.

Денежные средства. В анализируемом периоде общая сумма денежных средств организации увеличилась на 1197 т.р. Это изменение оценивается положительно. Увеличение доли денежных средств говорит о незначительном повышении ликвидности оборотного капитала и его оборачиваемости.

К общим показателям деловой активности относят, прежде всего, показатели оборачиваемости. В теории и практике применяются следующие показатели:

Коэффициент оборачиваемости оборотных средств и продолжительность их оборота

$$\text{Коэффициент оборачиваемости} = \frac{\text{Выручка от продаж } (Q_{рп})}{\text{Средняя величина оборотных активов } (O_{акт.ср.})} \quad (34)$$

Высвобождение или дополнительное привлечение оборотных средств вследствие ускорения (замедления) оборачиваемости рассчитывается следующим образом:

$$\Delta OA = (B_{oa1} - B_{oa0}) \times \frac{\text{Выручка от продаж}}{\text{Т}_1}; \qquad (38)$$

Позитивным эффектом считается условное высвобождение оборотных средств, когда **ΔОА** – отрицательная величина. Когда **ΔОА** имеет знак “+” – это отрицательный эффект изменения скорости оборачиваемости оборотных средств.

Коэффициент оборачиваемости запасов

Оборачиваемость и длительность оборота товарно-материальных или производственных запасов характеризует использование оборотного производительного капитала. От использования последнего зависит величина отвлекаемых из процесса производства производственных ресурсов.

Формирование остатков запасов и эффективность их использования во многом зависят от скорости их оборота, на что, в свою очередь, влияют регулярность, скорость поставок и однодневная потребность в сырье, материалах, топливе и др.

Производственные запасы (сырье, материалы) предоставляют организации свободу в осуществлении закупок. Уровень запасов должен быть достаточно высоким для удовлетворения потребности в них в случаях необходимости.

Основными показателями, рассчитываемыми в данном блоке анализа оборачиваемости оборотных активов, являются:

Оборачиваемость запасов ($К_{об.зап.}$) $\dfrac{\text{Себестоимость реализованной продукции}}{\text{Среднегодовые остатки запасов}}$,

$$T_{инк.} = \frac{T \times ДЗ_{.ср.}}{\text{Выручка от продаж с отсрочкой платежа}} \quad (43)$$

Расчёт периода оборачиваемости денежных средств и краткосрочных финансовых вложений выглядят следующим образом:

$$B_{дс.} = \frac{T}{к_{об.дс.}} = \frac{T \times ДС_{.ср.}}{\text{Выручка от продаж}} \quad (44)$$

$$B_{кфв.} = \frac{T}{к_{об.кфв.}} = \frac{T \times КФВ_{.ср.}}{\text{Выручка от продаж}} \quad (45)$$

Список рассчитываемых коэффициентов может быть расширен, в зависимости от целей анализа и составных элементов оборотного капитала (например коэффициент оборачиваемости готовой продукции и др).

Изменение показателей оборачиваемости за анализируемые периоды можно выразить следующей таблицей:

Таблица 14 - Анализ показателей оборачиваемости

Год	Коэффициент оборачиваемости-активов (кол. обор. в год)	Продолжи-тельность оборота, дн.	△Оакт (тыс.руб.)
2003	8,9	40	2114,26
2004	8,13	44	1096,28
2005	6,26	57	3497,28

Изменение продолжительности одного оборота запасов, дебиторской задолженности, денежных средств и оборотных активов графически выглядит следующим образом:

4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО УЛУЧШЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТЕНЦИАЛА ОАО «ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

4.1 Предложения по мероприятию, внедряемому в сборочном цехе

Повышение фондоотдачи основных производственных фондов достигается за счёт факторов, которые можно объединить в следующие группы:

1) факторы, отражающие уровень непосредственного использования действующих основных производственных фондов по времени и мощности: повышение сменности, снижение внутрисменных простоев в организациях, повышение производительности машин, оборудования и транспортных средств, своевременная и комплектная поставка материалов, конструкций и деталей, оборудования, подлежащего монтажу;

2) факторы, отражающие организационные меры и управление: совершенствование организационной структуры управления, уровень концентрации производства, уровень специализации организаций, совершенствование планирования и управления, постоянное осуществление научной организации труда, внедрение автоматизированных систем управления, внедрение прогрессивных форм организации труда;

3) факторы, отражающие социальные и экономические условия работающих: уровень квалификации рабочих и ИТР, производственные условия для выполнения работ, совершенствование учёта, контроля и анализа работы парка машин и механизмов, бытовые условия, материальное стимулирование работающих, моральное стимулирование работающих за лучшее использование основных производственных фондов;

4) факторы, выражающие влияние обновления основных фондов в процессе их воспроизводства: фондоёмкость, выбытие основных фондов вследствие морального и физического износа, темпы обновления основных фондов, общая структура фондов, структура фондов по их группам;

стях деталей. На данном оборудовании обработка сверху ведётся двумя силовыми головками, оснащёнными одно - или пятишпиндельными коробками. Для обработки с торцов станок оснащен суппортом, несущим силовую траверсу.

В траверсе установлено 27 шпинделей с шагом 32мм. Суппорт может быть переустановлен из горизонтального положения в вертикальное, что даёт возможность обрабатывать снизу. Станок обеспечивает необходимую точность обработки и по своим характеристикам не уступает современным аналогам зарубежных фирм, таких как «Wecke» и «Dube».

4.2 Расчет годового выпуска продукции

Годовой выпуск по базовому варианту устанавливается по станку с наименьшей производительностью. Наименование станков, их марка, тип и количество приводятся в таблице 15 Результаты расчетов приводятся в таблице 16.

Часовая производительность станков определяется делением сменной производительности на продолжительность смены в часах определяемой режимом работы.

Номинальный и эффективный фонд времени работы оборудования определяется по следующим формулам:

$$Тнд = Тк – (Тп + Тв) \quad (46)$$

$$Тнч = Тнд*Ср*Тсм \quad (47)$$

$$Тэфч = Тнч – Трч, \quad (48)$$

где Тнд – номинальный фонд времени, дней;

Тк – календарный фонд времени, дней (Тнд = 365 дней)

Тп – количество праздничных дней (Тп = 8 дней);

Таблица 16 - Расчет годового выпуска продукции в сборочном цехе ОАО «Электромехзавод»

Наименование оборудования	Марка тип	Производительность станка, в шт.		Кол-во станков	Число смен	Номинальный фонд времени		Планируемые потери времени на ремонт		Эффективный фонд времени в станко-часах	Годовая производит. станка в тыс. шт.
		Сменная	Часовая			В днях	В станкочасах	В станко-часах	В %		
а) до внедрения											
Сверлильный станок	Н/С	2720	340	2	2	260	2080	50	2,5	4060	1382
Сверлильный станок	СВА -3	2824	353	2	2	260	2080	50	2,5	4060	1432
Сверлильный станок	СВПГ-2А	2360	295	2	2	260	2080	55	2,6	4050	1193
б) после внедрения											
Сверлильно-присадочный станок	П 700	3008	376	2	2	260	2080	75	3,4	4010	1509

- источники финансирования мероприятия;
- экономический эффект;
- результаты производственно – хозяйственной деятельности предприятия.

Для проведения расчета используются фактические данные на участке внедрения (таблица 17).

Кроме фактических данных в расчетах используется информация экономических и технических справочников.

Таблица 17 - Затраты на изготовление детали

Наименование показателей	Ед. изм.	Значение показателя
Цена	Руб.	4250
Транспортные расходы по доставке (2,5% к цене)	Руб.	105
Производственная программа цеха по изготовлению деталей	шт.	3750
Полезный выход заготовок	%	0,92
Потребность в материале для выполнения производственного задания	шт.	4076

Из таблицы 17 видно, что производственная программа цеха по изготовлению деталей составит 3750 шт., потребность в материале для выполнения производственного задания 4076 шт.

4.4 Расчет единовременных затрат на осуществление мероприятия

При внедрении мероприятий НТП можно встретиться с тремя случаями:

Новые капитальные вложения (Кн) – это единовременные, вновь вводимые по объекту капитальные вложения.

Они определяются по формуле:

$$Кн = Кт + Кс + Км + Кп \pm Ок \quad (50)$$

где Кт – затраты на новое оборудование, его доставку, монтаж и освоение;

Кс – затраты на строительство и реконструкцию зданий, необходимых для осуществления автоматизации;

Км – затраты на модернизацию действующего оборудования, предусмотренного использованию;

Кп – затраты на проектирование (конструкторские и опытные работы);

Ок – величина изменения нормируемых оборотных средств по сравнению с базовым вариантом.

Расчет балансовой стоимости нового оборудования ($К_0$) проводится по следующей форме (таблица 19).

Таблица 19 - Расчет балансовой стоимости нового оборудования

Наименование оборудования	Марка	Кол - во	Цена, руб.	Расход на доставку и монтаж, руб.	Балансовая стоимость, руб.
1	2	3	4	5	6
Сверлильно-присадочный станок	П 700	1	220000	22000	484000

Цс – затраты на 1м² производственной площади (Цс = 5000 руб.)

Недостаток производственной площади вычисляется по формуле:

$$\Delta П=(П2-П1)*1,67 \quad (53)$$

где П2 – площадь, необходимая для установки нового оборудования, $м^2$;

П1 – площадь, занимаемая оборудованием по базовому варианту, $м^2$;

1,67 – коэффициент, учитывающий долю площади на проходы и проезды.

Расчеты имеющихся производственных площадей показывают, что для установки нового оборудования дополнительной площади не требуется.

Затраты на проектирование определяем по следующей формуле:

$$Кс=(Кт+Кс)*0,13=484000*0,13=62920 \text{ руб.}$$

$$Кн=Кт+Кс+Кп=484000+62920=547 \text{ тыс. руб.}$$

где Кт – затраты на новое оборудование, его доставку, монтаж и освоение;

Кс – затраты на строительство и реконструкцию зданий, необходимых для осуществления автоматизации;

Км – затраты на модернизацию действующего оборудования, предусмотренного использованию;

Кп – затраты на проектирование (конструкторские и опытные работы);

Ок – величина изменения нормируемых оборотных средств по сравнению с базовым вариантом.

Общие капитальные вложения Коб – это капитальные вложения на участке до или после внедрения мероприятия. По базовому варианту Коб=Кст. По предлагаемому варианту общие капитальные вложения включают в себя новые капитальные вложения и ту часть действующих фондов, которая будет использована при внедрении нового оборудования.

Их можно определить по формуле:

а) себестоимость единицы продукции (комплекта, отдельных операций, работ);

б) себестоимость годового выпуска продукции;

в) снижение себестоимости единицы на участке внедрения автоматизации;

г) сумма годовой экономии в эксплуатационных расходах. Себестоимость единицы рассчитывается по принятым в планировании и учете калькуляционным статьям затрат.

При внедрении нового оборудования в масштабе целых цехов (или других крупных подразделений) необходимо производить сравнение предлагаемого варианта с базовым по полной себестоимости продукции. В тех случаях, когда автоматизируются только отдельные операции или работы, следует рассчитывать цеховую себестоимость (затраты на выполнение) только этих операций или работ. Если же внедрение мероприятия отражается не на всех статьях затрат, возможно исчисление изменения себестоимости только по тем из них, которые уменьшаются или увеличиваются.

Чтобы расчеты были сопоставимы, себестоимость в базовых и новых условиях должна определяться по единой методике и при одинаковых исходных данных, например, при одинаковых ценах на сырье, материалы, тарифах на электроэнергию, часовых тарифных ставках, одинаковых процентах доплат к заработной плате и др.

При определении себестоимости наиболее сложным является расчет затрат по комплексным статьям, в первую очередь по статье «расходы на содержание и эксплуатацию оборудования». Эти затраты должны исчисляться пропорционально прямой заработной плате производственных рабочих, с прямым счетом по отдельным статьям расхода.

Следовательно, цеховая себестоимость единицы продукции (S) при выявлении экономической эффективности определяется как сумма всех цеховых затрат, приходящих на одно изделие, комплект или операцию, а именно:

но находятся в процентном отношении к прейскурантной цене. Процент определяется исходя из сметы транспортно-заготовительных расходов и суммы затрат на все виды сырья по действующим прейскурантам.

Затраты на электроэнергию для технологических целей (Ээ). Затраты на электроэнергию определяются исходя из потребляемой мощности токоприемников и цены 1 кВт*ч электроэнергии по формуле:

$$Э=(Асил*Рэ)/Q \qquad (57)$$

где Асил – расход силовой электроэнергии в кВт*ч;

Рэ – цена 1 кВт*ч силовой электроэнергии;

Q – часовой выпуск продукции в натуральном выражении.

В свою очередь

$$Асил = \sum_{i}^{m} Ni * Kci * T \qquad (58)$$

где Ni- установленная мощность электродвигателя или другой силовой установки в кВт;

Kci - коэффициент спроса соответствующего токоприемника, равный произведению коэффициента использования оборудования по мощности (Км) и коэффициента использования оборудования по времени (Кв);

T - длительность эксплуатации оборудования в часах, принимаемая в данном случае равной одному часу, m – количество видов токоприемников.

Мощность электродвигателей и коэффициент спроса принимаются в соответствии с техническими характеристиками оборудования.

Цена 1 кВт*ч электроэнергии принимается по действующим тарифам на электрическую энергию для промышленных и приравненных к ним потребителей (Р=0,9 руб.).

Часовой выпуск продукции рассчитывается в зависимости от годового выпуска и эффективности фонда рабочего времени в часах.

Имеем

- станок П 700 – оператор V разряда (So=17,8 руб.)

Коэффициент перевыполнения норм устанавливается в процентном отношении к норме выработки (часовому выпуску продукции), коэффициент доплат до основного фонда – в процентном отношении к заработной плате, определенной по тарифным ставкам. Доплаты до основного фонда складываются из премий по сдельно-премиальной и повременно-премиальной системам оплаты труда, доплат за работу в ночное время, надбавки не освобожденным бригадирам за руководство работой бригад, оплаты рабочим за обучение учеников на производстве и пр.

В соответствии с перечисленными выше формулами имеем:

$$З_{баз}=[(15,3*6/1,48]*1,07*1,18=78,3руб.$$

$$З_{пр}=[(17,8*2/1,88]*\ 1,07*1,18=23,91руб.$$

Дополнительная заработная плата (Д). В дополнительную заработную плату включают все доплаты за не проработанное время, а именно: оплату отпусков, оплату перерывов в работе кормящих матерей, доплату подросткам за сокращенный рабочий день, оплату надбавок за выслугу лет и др. Дополнительная заработная плата устанавливается в процентном отношении к основной заработной плате и рассчитывается по формуле:

$$Д=Кд*З \qquad (60)$$

где Кд – коэффициент доплат за непроработанное время (Кд=15 % от основной заработной платы).

Тогда имеем:

$$Дбаз=Кд*Збаз=0,15*78,3=11,75руб.;$$

$$Дпр=Кд*Зпр=0,15*23,91=3,59\ руб.$$

Амортизация оборудования (А), приходящаяся на одно изделие, комплект или операцию, определяется по формуле:

Затраты на внутрицеховой транспорт (Т). Эти расходы определяются, исходя из следующего выражения:

$$Т = \frac{Квт * Цб}{Qг} \quad (63)$$

где Квт – коэффициент затрат на внутрицеховой транспорт, равный 0,006.

Имеем:

$Т_{баз}$=(0,006*305800)/2985=0,61 руб.

$Т_{пр}$=(0,006*484000)/3750=0,77 руб.

Общие затраты на режущий инструмент и эксплуатацию приспособлений (И). Данные расходы рассчитываются по формуле:

$$И = \frac{Ки * Цб}{Qг} \quad (64)$$

где Ки – коэффициент затрат на режущий инструмент и приспособления, равный 0,002.

Имеем:

$И_{баз}$=(0,002*305800)/2985=0,20 руб.

$И_{пр}$=(0,002*484000)/3750=0,27 руб.

Прочие расходы на содержание и эксплуатацию оборудования (П) включают в себя затраты на вспомогательные материалы (смазочные, промывочные, обтирочные и др.), необходимые для ухода за оборудованием и содержанием его в рабочем состоянии: основную и дополнительную заработную плату вспомогательных рабочих, обслуживающих оборудование (наладчиков, смазчиков, шорников, электромонтеров, слесарей, ремонтных и других вспомогательных рабочих) с отчислениями на социальное страхование и другие расходы, не перечисленные в предыдущих статьях.

Рассчитывая цеховые расходы по предлагаемому варианту, необходимо учесть следующее обстоятельство.

Цеховые расходы содержат значительную долю условно-постоянных расходов (70-80%). К условно-постоянным расходам относятся такие затраты, абсолютная сумма которых почти не изменяется с изменением объема производства продукции, соответственно изменяясь при этом на единицу продукции. Например, заработная плата цехового персонала, амортизация, затраты на содержание и ремонт зданий, освещение, отопление и др. Это должно учитываться при формировании себестоимости продукции и по базовому варианту. При определении экономической эффективности капитальных вложений могут быть два случая.

Первый случай – когда предлагаемый новый вариант и базовый имеют одинаковые объемы производства, т.е.

$$Q1 = Q2 \tag{67}$$

В этом случае сумма цеховых расходов на единицу продукции по рассматриваемым вариантам совпадает, если предлагаемые капитальные вложения непосредственно не затрагивают отдельных статей этих расходов.

Второй случай – новый вариант имеет больший объем производства, чем базовый, а именно:

$$Q2 > Q1 \tag{68}$$

Причем этот больший объем производства является прямым результатом реализации предлагаемых капитальных вложений, т.е. он, не может быть, достигнут на основе применяемой техники базового варианта. В этом случае цеховые расходы предлагаемого варианта, приходящиеся на единицу продукции, будут меньше цеховых расходов базового варианта на величину экономии, образующейся за счет условно-постоянной части расходов. Величину це-

Сумма годовой экономии в эксплуатационных расходах ($Г_э$) рассчитывается по формуле:

$$Г_э = (S_1 - S_2) * Q_2 = (226,7-111,8)*3750=430,9 \text{ тыс.руб.}$$

где Q_2 – годовой выпуск продукции после внедрения мероприятия.

По результатам расчетов, можно сделать выводы: себестоимость по базовому варианту составит 85 тыс. руб., по предлагаемому варианту 41,92 тыс. руб.

4.5 Расчет показателей характеризующих экономический эффект от предлагаемых мероприятий

Расчет изменения себестоимости и объемов выпуска товарной продукции на участке внедрения.

После внедрения мероприятия выпуск товарной продукции в натуральном измерении увеличится с 299 до 375 деталей.

За счет снижения эксплуатационных расходов цеховая себестоимость выпуска продукции снизится на 430,9 тыс. руб.

В то же время она возрастает за счет увеличения объемов изготовления продукции на сумму 3618 тыс. руб.

Таким образом, произойдет повышение цеховой себестоимости на сумму: Δ С = (3618-431)=3187 тыс. руб.

В данном цехе за счет внедрения мероприятия при затратах 0,82руб. на 1 рубль товарной продукции, ее увеличение составит:

$$\Delta \text{ТП} = 3618/0{,}82=4412 \text{ тыс. руб.}$$

Товарная продукция по цеху в целом определяется по формуле:

$$\text{ТПп} = \text{ТПб} + \Delta \text{ТП} \quad (71)$$

$$\text{ТПп} = 9023{,}5+441{,}2=9464{,}7 \text{ тыс. руб.}$$

Себестоимость продукции составит:

$$\text{Сп} = \text{Сб} + \Delta \text{С} \quad (72)$$

$$\text{Сп} = 8300{,}9+318{,}7=8619{,}6 \text{ тыс. руб.}$$

Показатели	Ед. Изм.	2005 год	Проект	Изме-нение
Товарная продукция	Тыс. руб.	9023,5	9464,7	441,2
Себестоимость товарной продукции	Тыс. руб.	8300,9	8611,4	310,5
Амортизация	Тыс. руб.	181,4	185,4	4
Себестоимость товарной продукции без амортизации	Тыс. руб.	8119,5	8426,0	306,5
Сумма налогов и отчислений из прибыли	Тыс. руб.	176,1	211,4	35,3
Затраты собственных средств	Тыс. руб.	-	484	484
Сумма операционных и инвестиционных затрат	Тыс. руб.	8295,6	8685,8	390,2
Поток реальных денег	Тыс. руб.	727,9	778,9	51,0

По результатам таблицы 22 можно сделать выводы, в результате внедрения предложенных мероприятий в цехе электромеханического завода товарная продукция возрастет на 441 тыс. руб., себестоимость товарной продукции увеличится на 310 тыс. руб.

Сумма операционных и инвестиционных затрат составит 8685,8 тыс. руб. Поток реальных денег в результате внедрения мероприятий по улучшению производственного потенциала составит 51 тыс. руб.

продукции, выполнение работ и оказание услуг осуществляются по ценам и тарифам, установленным предприятием самостоятельно.

Предприятие возглавляет Руководитель (генеральный директор. Права и обязанности Руководителя, а также основания для расторжения трудовых отношений с ним регламентируются контрактом, заключаемым с Руководителем Органом исполнительной власти по согласованию с краевым органом по управлению государственным имуществом.

Основными задачами предприятия на современном этапе являются:

1. Постоянный поиск путей совершенствования методом управления производством.
2. Повышение гибкости и оперативности.
3. Снижение основных видов издержек, экономия ресурсов.
4. Внедрение интегрируемых, автоматизируемых, производственных систем.

Итогом деятельности ОАО «Невинномысский электромеханический завод»» за 2005 год стала выручка от реализации продукции, работ, услуг на сумму 105896 тыс. руб., что на 29 % больше, чем в предыдущем периоде. Динамика этого показателя имеет положительную тенденцию.

В то же время, наряду с увеличением выручки произошло увеличение себестоимости. Темп ее роста в 2004 году по сравнению с предыдущим 2003 годом составлял 106 %, а в 2005 году в сравнении с 2004 годом уже 111 %, что оценивается как отрицательное явление.

В 2005 году прибыль увеличилась по сравнению с предыдущим 2004 годом практически в 2 раза.. После уплаты налогов чистая прибыль предприятия в 2005 г.. составила 17796 тыс. руб., что на 76 % выше прошлого года. динамика данного показателя аналогична предыдущему.

Негативной тенденцией следует считать снижение в течение ряда лет показателя фондоотдачи.

В 2004 году намечалась тенденция снижения показателя рентабельности производства. Однако в отчетном периоде, в связи с увеличением выручки

Это свидетельствует об упущенных возможностях для предприятия. Предприятию необходимо усилить контроль за рациональным использованием времени работы оборудования. Целесообразно применять автоматизированные приборы контроля и учета времени его работы, базирующейся на использовании вычислительной техники.

В дипломной работе внесены предложения по внедрению нового оборудования в сборочном цехе электромеханического завода. Новые станки позволят обеспечить необходимую точность обработки и по своим характеристикам не уступают современным аналогам зарубежных фирм.

После внедрения мероприятия выпуск товарной продукции в натуральном измерении увеличится с 299 до 375 деталей. За счет снижения эксплуатационных расходов цеховая себестоимость выпуска продукции снизится на 430,9 тыс. руб. В то же время она возрастает за счет увеличения объемов изготовления продукции на сумму 3618 тыс. руб. Таким образом, произойдет повышение цеховой себестоимости на сумму 3187 тыс. руб.

В сборочном цехе электромеханического завода за счет внедрения предложенных мероприятий при затратах 0,82 руб. на 1 рубль товарной продукции, ее увеличение составит 4412 тыс. руб.

Прибыль от выпуска продукции будет составлять 845,1 тыс. руб., рентабельность продукции 9,8 %.

Капитальные вложения для внедрения нового оборудования 480 тыс. руб., срок окупаемости капитальных вложений 4 года.

Экономический эффект от внедрения предложенных мероприятий по улучшению производственного потенциала ОАО «Электромеханический завод составит 837,8 тыс. руб.

14. Производственный потенциал: обновление и использование / Н. И. Иванов и др. – Киев, 2004. – 160 с.
15. Производственный потенциал и эффективность его использования. – М., 2005. – 223 с.
16. Бочаров В.В. Финансовый анализ. − СПб.: Питер, 2004. -596 с.
17. Ковалев В. В. Финансовый анализ: управление капиталом, выбор инвестиций, анализ отчетности. - М.: Финансы и статистика, 2004. - 261 с.
18. Ковалев В.В. Анализ хозяйственной деятельности предприятия. – М.: ПРОСПЕКТ, 2004. - 261 с.
19. Макарьева В.И. Анализ финансово-хозяйственной деятельности организации для бухгалтера и руководителя. – М.: «Налоговой вестник», 2003.- 354 с.
20. Подольский В.И., Поляк Г.Б., Савин А.А. Менеджмент: Учебник для вузов. – М.: «Юнити», 2004. - 291 с.
21. Попова Р.Г. Самонова И.И. Финансы предприятий. − СПб.: Питер, 2004.-452 с.
22. Райзберг Б.А. Рыночная экономика: Учебник. – М.: ИНФРА – М, 2004.- 181
23. Русак Н.А. Экономический анализ в условиях самофинансирования предприятий. – Минск: Беларусь, 2004. - 261 с.
24. Савицкая Г.В. Анализ хозяйственной деятельности предприятия. - Минск.: ИП “Экоперспектива”, 2004. 261 с.
25. Савицкая Г.В. Анализ хозяйственной деятельности предприятий АПК.- Минск: ИП “Экоперспектива”,2005. -168 с.
26. Савицкая Г.В. Анализ хозяйственной деятельности предприятия. - Минск.: «Новое знание», 2004.- 541 с.
27. Шишкин А.П., Микреонов В.А., Дышкант И.Д. Стратегический менеджмент коммерческих предприятиях: практическое руководство. – М.: АО «Финстатинформ»,2005. -269 с.